- Zertifikat / Produktinformation -

RAVENOL RSE SAE 10W-50

RAVENOL RSE SAE 10W-50 ist ein modernes, vollsynthetisches Leichtlauf-Mehrbereichs-Motoröl mit spezieller USVO®-Technologie, basierend auf PAO (Polyalphaolefin) und Estern.

RAVENOL RSE SAE 10W-50 ist hervorragend geeignet für moderne Benzinmotoren bei Autorennen auch unter schwersten Belastungen und sehr hohen Betriebstemperaturen.

Die USVO®-Technologie bietet höhere Leistung, verbesserten Motorschutz, verminderten Kraftstoffverbrauch und optimierte Motorsauberkeit für Ihr Fahrzeug. Durch seinen hohen Viskositätsindex, seine extreme Scherstabilität und eine hochwirksame spezielle Additivierung unter Verwendung von Wolfram ist **RAVENOL RSE 10W-50** auch für eine extrem sportliche Fahrweise geeignet.

RAVENOL RSE SAE 10W-50 nutzt die positiven Eigenschaften von Wolfram, dass die Oberflächenstruktur im Motor stark glättet, damit Reibung und Verschleiß vermindert und die mechanische Effizienz deutlich verbessert. **RAVENOL RSE SAE 10W-50** erreicht durch seine einzigartige Formulierung eine sichere Schmierschicht auch bei sehr hohen Betriebstemperaturen, Schutz vor Korrosion (Oxidierung) und Schaumbildung.

Anwendungshinweis

RAVENOL RSE SAE 10W-50 wird eingesetzt als Spezialöl für Autorennen auch unter schwersten Bedingungen.

Praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:

Rennstrecken-Partnerschaften: Nürburgring Tested, Hockenheim Premium Partner, Empfehlung von Ralf Schumacher, Opel Motorsport

Eigenschaften

RAVENOL RSE SAE 10W-50 bietet:

- Hochmodernes, vollsynthetisches Motorenöl mit spezieller Wolframadditivierung für den Renneinsatz
- Eine sichere Schmierschicht bei sehr hohen Betriebstemperaturen
- Hoher HTHS-Wert, extreme Scherstabilität
- Sehr stabiles und ausgezeichnetes Viskositätsverhalten
- Eine sehr geringe Verdampfungsneigung
- Sehr gute Kaltstarteigenschaften
- Sehr gute detergierende und dispergierende Eigenschaften
- Schutz vor Verschleiß, Korrosion und Schaumbildung

Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Dichte bei 20°C	kg/m³	854,0	DIN 51757
Aussehen/Farbe		gelbbraun	visuell
Viskosität bei 100°C	mm²/s	17,5	DIN 51 562
Viskosität bei 40°C	mm²/s	111,0	DIN 51 562
Viskositätsindex VI		174	DIN ISO 2909
HTHS Viskosität	mPa*s	5,3	ASTM D5481
CCS Viskosität bei -25°C	mPa*s	4859	ASTM D5293
Low Temp. Pumping viscosity (MRV)	mPa*s	22.300	ASTM D 4684
Pourpoint	°C	- 54	DIN ISO 3016
Noack Verdampfungstest	%	6,1	ASTM D5800/b
Flammpunkt	°C	246	DIN ISO 2592
TBN	mg KOH/g	10,1	ASTM D2896
Sulfatasche	%wt.	1,3	DIN 51 575

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

28.08.2018

Ravensberger Schmierstoffvertrieb GmbH
Postfach 1163
33819 Werther
Tel.: 05203/9719-0
Fax.: 052039719-40 / 41