

- Zertifikat / ProduktInformation-

RAVENOL OTC Organic Technology Coolant Concentrate

Art. 1410110

SILICATE-, BORATE-, NITRITE-FREE
ORGANIC TECHNOLOGY COOLANT, ANTIFREEZE

PROTECT C12+
WINTERCHEMIE

Beschreibung:

RAVENOL OTC Organic Technology Coolant Concentrate ist ein umweltfreundliches silikat-, borat-, nitrit- und phosphatfreies Kühlerschutzmittel für Kühlkreisläufe von Verbrennungsmotoren auf Basis von 1.2-Ethandiol (Monoethylenglykol), das einen wartungsfreien Korrosions- und Frostschutz gewährleistet. Das Produkt ist auf Basis einer bewährten Inhibitor Entwicklung mit der organischen Additiv-Technologie OAT als Langzeit-Kühlerschutz formuliert.

Entscheidend für die Qualität eines Kühlerschutzmittels ist nicht mehr nur die Frostschutzwirkung (die bei einem Produkt auf Ethylenglykol-Basis automatisch vorhanden ist), sondern die Rostschutzwirkung. Deshalb unterwerfen die Automobilhersteller die Kühlerschutzmittel langwierigen Korrosions- und Kavitationstests.

RAVENOL OTC Concentrate schützt das Kühlsystem vor Korrosion, Frost und im Sommer vor Überhitzung.

Anwendungshinweise:

RAVENOL OTC Concentrate mit hochwirksamer Frost- und Rostschutzwirkung. In Kühlsystemen mit Vollaluminiummotoren einsetzbar. Anwendung nach Mischungstabelle. Herstellervorschriften beachten.

Gebrauchsanweisung: Kühlsystem säubern, Dichtigkeit prüfen, durchspülen.

RAVENOL OTC Concentrate mit frischem Wasser (lt. Mischungstabelle) mischen und einfüllen. Motor und Heizung warmlaufen lassen, Fehlmenge mit dem Kühlerfrostschutz auffüllen.

Mischungstabelle:

Frostschutz bis ca.	Anteile Frostschutz	Anteile Wasser
- 12°C	1	3
- 20°C	1	2
- 37°C	1	1

Qualitätsklassifikation:

RAVENOL OTC Concentrate ist freigegeben, praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:

Freigabe: MAN 324 SNF, VW TL 774 Ausführung F, DEUTZ DQC CB-14

Anwendungsinformation MAN: Vermischungsverbot mit Typ NF und Typ N. Silikonkühlwasserschläuche nach MAN 334 Typ 3 (blau) dürfen in Verbindung mit Kühlmitteln nach MAN 324 Typ SNF nicht eingesetzt werden.

Empfehlungen: MB 325.3, VW/Audi TL 774-D (entspricht G12 Plus), Opel GM 6277 M, Opel GM B 040 1065, Ford WSS-M 97 B44D (ab Modell 1999), FORD 1336797, 1336807, 1365305, Porsche, Mitsubishi 0103044, 0103045, MZ311986, Toyota 08889-00115, 08889-01005, 08889-80014, 08889-80015, 00272-1LLAC, VOLVO 9437650, 9437651, VW G012A8FM1, G012A8FM8, G012A8FM9.

Herstellervorschriften beachten.

Eigenschaften:

RAVENOL OTC Concentrate bietet:

- Ausgezeichnete Eignung für Leichtmetall-Motoren
- Gute Reservealkalität
- Optimaler Korrosionsschutz durch hochwertige Korrosionszusätze für alle im Kühlsystem verwendeten Metalle und Metall-Legierungen einschließlich Aluminium
- Verhinderung von Ablagerungen und Schaumbildung im Kühlsystem
- Elastomerverträglichkeit mit den in Kühlern von KFZ verwendeten Elastomeren
- Mischbarkeit mit anderen Kühlerfrostschutzsorten

Ravensberger Schmierstoffvertrieb GmbH
Postfach 1163
33819 Werther
Tel.: 05203/9719-0
Fax.: 05203/9719-40 / 41

- Zertifikat / ProduktInformation-

RAVENOL OTC Organic Technology Coolant Concentrate

Art. 1410110

SILICATE-, BORATE-, NITRITE-FREE
ORGANIC TECHNOLOGY COOLANT, ANTIFREEZE

PROTECT C12+
WINTERCHEMIE

Technische Kennwerte:

<u>Eigenschaften</u>	<u>Einheit</u>	<u>Daten</u>	<u>Prüfung nach</u>
Farbe		lila	visuell
Dichte bei 20 °C	kg/m ³	1130	EN ISO 12185
Flammpunkt	°C	>110	DIN 51 758
Siedepunkt	°C	>175	ASTM D1121
pH-Wert	50 Vol%	7,5-8,5	ASTM D1287
Reservealkalität	ml 0,1n HCl	>5,5	ASTM D1120
Wassergehalt	Gew.-%	<5	ASTM D1123
Gefrierpunkt (50 %-Lösung)	°C	-37	ASTM D1177

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.