

- Zertifikat / ProduktInformation-

RAVENOL TTC Trad. Techn. Coolant Concentrate

Art.1410100

NITRIT-, AMIN-, PHOSPHAT- FREI
TRADITIONAL TECHNOLOGY COOLANT, ANTIFREEZE

PROTECT C11
WINTERCHEMIE

Beschreibung:

RAVENOL TTC Traditional Technology Coolant Concentrate ist ein auf Ethylenglykol aufgebautes und bewährtes Kühlerschutzmittel, das keine Phosphate, Nitrite und Amine enthält. Das Produkt ist auf Basis einer bewährten Inhibitor Entwicklung als Langzeit-Kühlerschutz formuliert.

Entscheidend für die Qualität eines Kühlerschutzmittels ist nicht mehr nur die Frostschutzwirkung (die bei einem Produkt auf Ethylenglykol-Basis automatisch vorhanden ist), sondern die Rostschutzwirkung. Deshalb unterwerfen die Automobilhersteller die Kühlerschutzmittel langwierigen Korrosions- und Kavitationstests.

RAVENOL TTC Concentrate schützt das Kühlsystem vor Korrosion, Frost und im Sommer vor Überhitzung.

Anwendungshinweise:

RAVENOL TTC Traditional Technology Coolant Concentrate mit Frost- und Rostschutzwirkung. Anwendung nach Mischungstabelle. Herstellervorschriften beachten.

Gebrauchsanweisung: Kühlsystem säubern, Dichtigkeit prüfen, durchspülen.

RAVENOL TTC Traditional Technology Coolant Concentrate mit frischem Wasser (lt. Mischungstabelle) mischen und einfüllen. Motor und Heizung warmlaufen lassen, Fehlmenge mit dem Kühlerfrostschutz auffüllen.

Mischungstabelle:

Frostschutz bis ca.	Anteile Frostschutz	Anteile Wasser
- 12°C	1	3
- 20°C	1	2
- 37°C	1	1

Qualitätsklassifikation:

RAVENOL TTC Traditional Technology Coolant Concentrate ist praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:

Empfehlungen: VW TL 774-C (entspricht G11 Qualität), BS 6580 (GB), O Norm V 5123 (Österreich), JIS K 2234 (Japan), CUNA NC 956-16 (Italien), AFNOR R15-601 (Frankreich), SAE J1034, UNE 25-361 (Spanien), ASTM D 4985, ASTM D 1384, ASTM D 2570, ASTM D 2809, FORD WSS-M97B51-A, FIAT 9.55523, FIAT PARAFU 11, IVECO 18-1830, ASTM D 3306 Type 1, ASTM D 6210 Type 1-FF, CHRYSLER MS 7170 Herstellervorschriften beachten.

Eigenschaften:

RAVENOL TTC Traditional Technology Coolant Concentrate bietet:

- Ausgezeichnete Eignung für Leichtmetall-Motoren
- Gute Reservealkalität
- Optimaler Korrosionsschutz durch hochwertige Korrosionsschutzadditive
- Elastomerverträglichkeit mit den in Kühlern von KFZ verwendeten Elastomeren

Ravensberger Schmierstoffvertrieb GmbH
Postfach 1163
33819 Werther
Tel.: 05203/9719-0
Fax.: 05203/9719-40 / 41

- Zertifikat / ProduktInformation-

RAVENOL TTC Trad. Techn. Coolant Concentrate

Art.1410100

NITRIT-, AMIN-, PHOSPHAT- FREI
TRADITIONAL TECHNOLOGY COOLANT, ANTIFREEZE

PROTECT C11
WINTERCHEMIE

Technische Kennwerte:

<u>Eigenschaften</u>	<u>Einheit</u>	<u>Daten</u>	<u>Prüfung nach</u>
Farbe		gelb-grün fluoreszent	visuell
Dichte bei 20°C	kg/m ³	1130	EN ISO 12185
Flammpunkt	°C	>100	DIN 51 758
Siedepunkt	°C	>155	ASTM D1120
pH-Wert (50%, 20°C)		7,8	ASTM D1287
Reservealkalität	ml 0,1 n HCL	>20	ASTM D1121
Wassergehalt	Gew.-%	<5	ASTM D1123
Gefrierpunkt (50 %-Lösung)	°C	-37	ASTM D1177

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

10.12.15

Seite 2 von 2