Ravensberger Schmierstoffvertrieb GmbH
Postfach 1163
33819 Werther
Tel.: 05203/9719-0
Fax.: 05203/9719-40 / 41

- Zertifikat / ProduktInformation-

RAVENOL Vollsynthetisches Zweitaktoel VSZ
Art. 1151100

Beschreibung:
RAVENOL Vollsynth. Zweitaktoel VSZ ist ein vollsynthetisches hochwertiges Zweitaktöl speziellen Estern und Polyisobutylen (PIB) für luft- und wassergekühlte 2-Takt-Motoren. Geeignet für Getrenntschmierungs- und Selbstmischungssysteme.
RAVENOL Vollsynth. Zweitaktoel VSZ basiert auf synthetischen Grundölen und ist addiviert mit außerordentlich wirksamen aschearmen Zweitakt-Additiven für bestmöglichen Verschleißschutz und Verhinderung von Korrosion, Ablagerungen und Glühzündungen auch bei starken Beanspruchungen.

Anwendungshinweise:
RAVENOL Vollsynth. Zweitaktoel VSZ kann grundsätzlich bis 1:100 mit Normalbenzin gemischt eingesetzt werden.
RAVENOL Vollsynth. Zweitaktoel VSZ ist hervorragend geeignet für hochwertige schnelldrehende Aggregate (Freischneider, Laubsauger u.ä. mit über 6000 U/min.).
RAVENOL Vollsynth. Zweitaktoel VSZ wird eingesetzt für die Schmierung luftgekühlter Zweitakt-Otto-Motoren mit sehr hohen Drehzahlen und schwerer bis schwerster Belastung. Geeignet für Getrenntschmierungs- und Selbstmischungssysteme.
RAVENOL Vollsynth. Zweitaktoel VSZ ist auch zur Schmierung von Zweitakt Scooter mit Wasserkühlung geeignet.

Qualitäts- Klassifikation:
RAVENOL Vollsynth. Zweitaktoel VSZ ist freigegeben, praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:
Spezifikationen: API TD, ISO-L-EGD
Erfüllt: JASO FD, Freigabe JASO 049RAV151
Empfehlungen: Piaggio SI

Eigenschaften:
RAVENOL Vollsynth. Zweitaktoel VSZ bietet:
- eine einwandfreie Schmierung aller Motorenteile
- eine starke Reinigungswirkung, die Verbrennungsräume sowie Ein- und Auslasskanäle weitestgehend von Verbrennungsrückständen und Ablagerungen freihält
- saubere Zündkerzen sorgen für eine optimale Leistung der Motoren
- einen sehr hohen Verschleiß- und Korrosionsschutz
- geringe Abgasbelastung durch gute Verbrennung

Technische Kennwerte:

Eigenschaften		Einheit	Daten	Prüfung nach
Farbe			braun	visuell
Dichte	bei 20°C	kg/m³	869	EN ISO 12185
Viskosität	bei 40°C	mm²/s	48,0	DIN 51 562
	bei 100°C	mm^2/s	8,0	DIN 51 562
Viskositätsindex			138	DIN ISO 2909
Flammpunkt	(COC)	°C	110	DIN ISO 2592
Pourpoint		°C	- 21	DIN ISO 3016
TBN		mg KOH/g	2,4	DIN ISO 3771
Sulfatasche		% wt.	<0,04	DIN 51 575

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahmen auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.
04.09.15